

PKR Anleitungstexte für Bauprodukte

nach ISO 14025 und EN 15804+A2

Aus dem Programm für EPDs (Environmental Product Declarations)
der Bau EPD GmbH



www.bau-epd.at

Teil B: Anforderungen an eine EPD für Betonstähle

PKR-Code: 2.16.2.1

Stand 27.01.2023



Impressum

Herausgeber:

Bau EPD GmbH

Seidengasse 13/3
 A-1070 Wien

<http://www.bau-epd.at>
 office@bau-epd.at

Bildnachweis Titelbild: www.marienhuetten.at

Nachverfolgung der Versionen

| Version | Kommentar | Stand |
|------------|---|-------------------|
| 1.0 | PKR freigegeben durch PKR-Gremium zur Durchsicht für interessierte Kreise | 29.03.2019 |
| 2.0 | PKR inkl. Anmerkungen interessierter Kreise, durch das PKR-Gremium freigegeben zur Erstellung von EPDs | 16.07.2019 |
| 3.0 | Adaptierung entsprechend EN 15804:2019+A2:2019; Anpassung Vorschriften zur Angabe der geographischen Repräsentativität | 05.11.2020 |
| 4.0 | Freischaltung für interessierte Kreise nach Freigabe durch das PKR-Gremium | 12.01.2021 |
| 5.0 | Einarbeitung Kommentare, Freigabe für EPD-Erstellung | 07.04.2021 |
| 6.0 | Anpassung Tabellen Modul B und C, kleine redaktionelle Änderungen | 27.08.2021 |
| 7.0 | Änderung ECO Platform Logo, Hinweis Fotorechte, kleine redaktionelle Änderungen (erstellt SR, geprüft FG und freigegeben SR) | 27.11.2021 |
| 8.0 | Hinzugabe Akkreditierungszeichen, Angabe CF-Faktoren, redaktionelle Änderungen, Titelseite EPD Kennzeichnung Energie Mix Ansatz (erstellt SR, geprüft FG und freigegeben SR) | 27.01.2023 |
| | | |
| | | |

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|----|
| Geltungsbereich..... | 5 |
| Vorgaben für Darstellung EPD..... | 5 |
| Inhalt der EPD..... | 5 |
| 1 Allgemeine Angaben..... | 8 |
| 2 Produkt..... | 9 |
| 2.1 Allgemeine Produktbeschreibung..... | 9 |
| 2.2 Anwendung..... | 9 |
| 2.3 Produktrelevanten Normen, Regelwerke und Vorschriften..... | 9 |
| 2.4 Technische Daten..... | 10 |
| 2.5 Grundstoffe / Hilfsstoffe..... | 11 |
| 2.6 Herstellung..... | 12 |
| 2.7 Verpackung..... | 12 |
| 2.8 Lieferzustand..... | 13 |
| 2.9 Transporte..... | 13 |
| 2.10 Produktverarbeitung / Installation..... | 13 |
| 2.11 Nutzungsphase..... | 13 |
| 2.12 Referenznutzungsdauer (RSL)..... | 13 |
| 2.13 Nachnutzungsphase..... | 14 |
| 2.14 Entsorgung..... | 14 |
| 2.15 Weitere Informationen..... | 14 |
| 3 LCA: Rechenregeln..... | 15 |
| 3.1 Deklarierte Einheit/ Funktionale Einheit..... | 15 |
| 3.2 Systemgrenze..... | 15 |
| 3.3 Flussdiagramm der Prozesse im Lebenszyklus..... | 16 |
| 3.4 Abschätzungen und Annahmen..... | 17 |
| 3.5 Abschneideregeln..... | 17 |
| 3.6 Hintergrunddaten..... | 17 |
| 3.7 Datenqualität..... | 17 |
| 3.8 Betrachtungszeitraum..... | 17 |
| 3.9 Allokation..... | 17 |
| 3.10 Vergleichbarkeit..... | 17 |
| 4 LCA: Szenarien und weitere technische Informationen..... | 18 |
| 4.1 A1-A3 Herstellungsphase..... | 18 |
| 4.2 A4-A5 Errichtungsphase..... | 18 |
| 4.3 B1-B7 Nutzungsphase..... | 19 |
| 4.4 C1-C4 Entsorgungsphase..... | 20 |
| 4.5 D Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotenzial..... | 21 |
| 5 LCA: Ergebnisse..... | 22 |

| | | |
|-----|--------------------------------|----|
| 6 | LCA: Interpretation | 26 |
| 7 | Literaturhinweise..... | 27 |
| 8 | Verzeichnisse und Glossar..... | 27 |
| 8.1 | Abbildungsverzeichnis | 27 |
| 8.2 | Tabellenverzeichnis | 27 |
| 8.3 | Abkürzungen..... | 28 |

Geltungsbereich

Dieses Dokument enthält die **Anforderungen an eine Umwelt-Produktdeklaration (EPD)** der Bau-EPD GmbH nach EN 15804 und ISO 14025.

Das Dokument gilt für:

Bauprodukte aus Stahl in unverarbeitetem Zustand welche ihre Funktion in Verbindung mit Beton erfüllen (Stäbe, Ringe, Rollware, Matten, Drahtgitter, Anschlussteile, usw.)

Die Anforderungen an die EPD umfassen:

- Anforderungen aus der ÖNORM EN ISO 14025
- Anforderungen aus der ÖNORM EN 15804 als Europäische Kern-EPD
- Komplementäre Anforderungen an EPD der Bau EPD GmbH

Die allgemeinen Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Projektbericht sind im Dokument „Management System Handbuch (MS-HB)“ der Bau EPD GmbH festgelegt.

Vorgaben für Darstellung EPD

Die Bau-EPD GmbH macht folgende Vorgaben hinsichtlich der Darstellung des EPD-Dokuments:

- Das nachfolgende Dokument dient als Vorgabe für die Formatvorlage für EPD-Dokumente, die heranzuziehen ist (Word-Datei „Formatvorlage EPD Bau EPD GmbH, Möglichkeit zum Download unter www.bau-epd.at).
- Der Umfang der EPD ist nicht limitiert.
- Die Gestaltung des EPD-Titelblatts ist vorgegeben und bezüglich Bildmaterials mit der Bau EPD GmbH abzustimmen.
- Auf der letzten Seite der EPD sind der Herausgeber und der Programmbetreiber (jeweils Bau EPD GmbH), der Ersteller der Ökobilanz sowie die Inhaber der Deklaration mit Logo und vollständiger Adresse (inkl. Tel., Fax, E-Mail, Web-Adresse) aufzuführen.
- Es ist generell die Schriftart „Calibri“ zu verwenden.
- Ergänzend zur Erstellung der EPD als Word-Dokument ist ein Excel-Dokument zu erstellen, welches eine elektronische Weitergabe der EPD-Daten ermöglicht und inhaltlich der EN 15942 entspricht. Es ist die Vorlage der Bau EPD GmbH zu verwenden, um die Datenübergabe an Anwender (ECO Platform/ECO Portal OEKOBAUDAT, Baubook...) über deren Schnittstellen reibungslos zu ermöglichen (BAU EPD-M-DOKUMENT-08 Excel-Datenübergabe EN15804-A2_Transfer_Editor-baubook-EcoPortal-Import).

Inhalt der EPD

Die nachfolgende **Formatvorlage bzw. Anleitung** beschreiben die geforderte Struktur des EPD-Dokuments inklusive des **geforderten Inhalts für die einzelnen Kapitel**.

Zusätzlich werden in diesem Dokument in den einzelnen Kapiteln **spezifische Anmerkungen zur Erstellung einer EPD für Betonstähle** und **spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle** dargestellt, welche bei der Erstellung einer EPD und der dazu notwendigen Ökobilanz zu berücksichtigen sind.

Inhaltsteile, die zusätzliche Informationen von optionalem Charakter (= nicht gemäß internationalen Standards und Vorgaben der ECO Platform gefordert) darstellen, sind farblich gekennzeichnet. Diese Informationen sind freiwillig und müssen vom Deklarationsinhaber nicht zwingend erbracht werden.

Legende:

Blau: geforderter Inhalt für die einzelnen Kapitel

Türkis: Spezifische Anmerkungen für die EPD der Werkstoffe aus dem Geltungsbereich

Grün: Spezifische Ökobilanzregeln für die EPD der Werkstoffe aus dem Geltungsbereich

Violett: Zusätzliche Informationen von optionalem Charakter

EPD - ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

UMWELT-PRODUKTDEKLARATION nach ISO 14025 und EN 15804+A2



EIGENTÜMER UND HERAUSGEBER

Bau EPD GmbH, A-1070 Wien, Seidengasse 13/3, www.bau-epd.at

PROGRAMMBETREIBER

Bau EPD GmbH, A-1070 Wien, Seidengasse 13/3, www.bau-epd.at

DEKLARATIONSINHABER

Name des Inhabers

DEKLARATIONSNUMMER

Mit Bau EPD GmbH abzustimmen

AUSSTELLUNGSDATUM

Datum

GÜLTIG BIS

Datum

ANZAHL DATENSÄTZE IN EPD DOKUMENT

ANZAHL

ENERGIE MIX ANSATZ

MARKTORIENTIERTER ANSATZ (MARKED BASED APPROACH)

Name und Bezeichnung des Produktes

Name des Inhabers

Bild

**Mit Inhaber und Bau EPD GmbH
abzustimmen**

**(Achtung: Nutzungsrechte UND
Fotorechte müssen geklärt und zitiert
werden!)**

Firmenlogo des Inhabers

Inhaltsverzeichnis (der EPD)

| | | |
|------|--|---|
| 1 | Allgemeine Angaben | X |
| 2 | Produkt | X |
| 2.1 | Allgemeine Produktbeschreibung | X |
| 2.2 | Anwendung | X |
| 2.3 | Produktrelevanten Normen, Regelwerke und Vorschriften | X |
| 2.4 | Technische Daten | X |
| 2.5 | Grundstoffe / Hilfsstoffe | X |
| 2.6 | Herstellung | X |
| 2.7 | Verpackung | X |
| 2.8 | Lieferzustand | X |
| 2.9 | Transporte | X |
| 2.10 | Produktverarbeitung / Installation | X |
| 2.11 | Nutzungszustand | X |
| 2.12 | Referenznutzungsdauer (RSL) | X |
| 2.13 | Nachnutzungsphase | X |
| 2.14 | Entsorgung | X |
| 2.15 | Weitere Informationen | X |
| 3 | LCA: Rechenregeln | X |
| 3.1 | Deklarierte Einheit/ Funktionale Einheit | X |
| 3.2 | Systemgrenze | X |
| 3.3 | Flussdiagramm der Prozesse im Lebenszyklus | X |
| 3.4 | Abschätzungen und Annahmen | X |
| 3.5 | Abschneideregeln | X |
| 3.6 | Hintergrunddaten | X |
| 3.7 | Datenqualität | X |
| 3.8 | Betrachtungszeitraum | X |
| 3.9 | Allokation | X |
| 3.10 | Vergleichbarkeit | X |
| 4 | LCA: Szenarien und weitere technische Informationen | X |
| 4.1 | A1-A3 Herstellungsphase | X |
| 4.2 | A4-A5 Errichtungsphase | X |
| 4.3 | B1-B7 Nutzungsphase | X |
| 4.4 | C1-C4 Entsorgungsphase | X |
| 4.5 | D Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotenzial | X |
| 5 | LCA: Ergebnisse | X |
| 6 | LCA: Interpretation | X |
| 7 | Literaturhinweise | X |
| 8 | Verzeichnisse und Glossar | X |
| 8.1 | Abbildungsverzeichnis | X |
| 8.2 | Tabellenverzeichnis | X |
| 8.3 | Abkürzungen | X |

1 Allgemeine Angaben

| | |
|--|--|
| Produktbezeichnung Name und Bezeichnung des Produktes | Deklariertes Bauprodukt / Deklarierte Einheit Benennung des deklarierten Produktes und der deklarierten Einheit |
| Deklarationsnummer Mit Bau EPD GmbH abzustimmen | Anzahl der Datensätze in diesem EPD-Dokument: X |
| Deklarationsdaten <input type="checkbox"/> Spezifische Daten <input type="checkbox"/> Durchschnittsdaten | Gültigkeitsbereich Die Produkte, auf deren Daten die Ökobilanz beruht und für welche die Deklaration gilt, sind zu nennen. Bei Durchschnitts-EPD, muss auf diese Art der EPD hingewiesen werden. |
| Deklarationsbasis MS-HB Version XX vom TT.MM.YYYY: Name der PKR PKR-Code Version XX vom TT.MM.YYYY (PKR geprüft u. zugelassen durch das unabhängige PKR-Gremium) Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung der Bau EPD GmbH in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen. | Dabei ist die Repräsentativität der Deklaration hinsichtlich des durch die Ökobilanz abgedeckten Produktionsvolumens und der eingesetzten Technologie darzustellen; ebenso ist auf die Schwankungsbreite der abgebildeten Produktgruppe hinzuweisen, die in der Interpretation angegeben wird. |
| Deklarationsart lt. ÖNORM EN 15804 Von der Wiege bis LCA-Methode: (z.B. Cut-off by classification) | Datenbank, Software, Version Benennung der Datenbank, der Software und deren Versionen Version Charakterisierungsfaktoren: Quelle, Version |
| Ersteller der Ökobilanz Name des Erstellers Straße PLZ/Ort | Die Europäische Norm EN 15804:2019+A2 dient als Kern-PKR. Unabhängige Verifizierung der Deklaration nach EN ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> intern <input type="checkbox"/> extern Verifizierer(in) 1: Name Verifizierer(in) 2: Name |
| Deklarationsinhaber Name des Herstellers Straße PLZ/Ort Land | Eigentümer, Herausgeber und Programmbetreiber Bau EPD GmbH Seidengasse 13/3 1070 Wien Österreich |

DI (FH) DI DI Sarah Richter
Leitung Konformitätsbewertungsstelle

Titel Name
Verifizierer(in)

Titel Name
Verifizierer(in)

Information: EPD der gleichen Produktgruppe aus verschiedenen Programmbetrieben müssen nicht zwingend vergleichbar sein.

2 Produkt

2.1 Allgemeine Produktbeschreibung

Für die Produktbeschreibung müssen die Charakteristika des deklarierten Produktes beschrieben werden. Bei einer Durchschnitts-EPD (Branchen-EPD) sind sämtliche deklarierte Produkte gesondert zu beschreiben.

Orientierungspunkte für die allgemeine Produktbeschreibung sind:

- Getrennte Beschreibung der Produkte gemäß der zutreffenden Produktnorm unter Angabe der Typbezeichnungen
- Beschreibung der charakteristischen Bestandteile
- Sämtliche Werksstandorte zu den jeweiligen Produktkategorien sind anzugeben, alternativ kann auf eine Übersicht im Anhang verwiesen werden (Pflichtangabe im Projektbericht, freiwillige Angabe im EPD Dokument).

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD Betonstähle:

Eventuelle Erläuterung anhand eines Beispiels:

Das deklarierte Produkt ist z.B. eine Tonne Betonstahl einer spezifischen Qualitätsklasse gemäß ÖNORM B 4707 und DIN 488.

Beispiel:

2.1.1 Betonstahl B550B nach ÖNORM B 4707 (ÖN EN 10080)

Gewalzter, aus eigener Hitze vergüteter Stabstahl der Qualität B550B. Durchmesser von 8 bis 40 mm. Werkslänge 14 m, Sonderlängen nach

Vereinbarung.

Gewalzter, aus eigener Hitze vergüteter Stahl der Qualität B550B in Ringen. Durchmesser von 8 bis 16 mm. Ringgewicht: 1,7 to.

Gewalzter, aus eigener Hitze vergüteter Stahl der Qualität B550B in umgespulten Ringen. Durchmesser von 8 bis 16 mm. Ringgewicht: 3 und 5 to.

2.1.2 Betonstahl B500B nach DIN 488 (DIN EN 10080)

Gewalzter, aus eigener Hitze vergüteter Stabstahl der Qualität B500B. Durchmesser von 8 bis 40 mm. Werkslänge 14 m, Sonderlängen nach

Vereinbarung.

Gewalzter, aus eigener Hitze vergüteter Stahl der Qualität B500B in Ringen. Durchmesser von 8 bis 16 mm. Ringgewicht: 1,7 to.

Gewalzter, aus eigener Hitze vergüteter Stahl der Qualität B550B in umgespulten Ringen. Durchmesser von 8 bis 16 mm. Ringgewicht: 3 und 5 to.

2.2 Anwendung

Der Einsatzzweck der genannten Produkte ist zu spezifizieren. Dabei sind die einzelnen Anwendungen (mit Funktionen) als Text oder in Tabellenform anzugeben.

2.3 Produktrelevanten Normen, Regelwerke und Vorschriften

Die zutreffenden Norm(en) oder eine vergleichbare nationale Regelung können genannt werden.

Optional können Nachweise im Rahmen einer CE-Kennzeichnung wie Zertifikate der Leistungsbeständigkeit, Zertifikate der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle, Leistungserklärungen, Registrierungsbescheinigungen, Europäische Technische Bewertungen und Bautechnische Zulassungen zitiert werden.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD Betonstähle:

Die für Betonstähle geltenden Anwendungsregeln sind zu nennen (z.B. Normen, Richtlinien, sonstige Bestimmungen).

Beispiele für Produktnormen für Betonstähle in Österreich sind in Tabelle 1 angeführt.

Tabelle 1: Produktrelevante Normen

| Norm | Titel |
|----------------|--|
| ÖNORM B 4707 | Bewehrungsstahl - Anforderungen, Klassifizierung und Konformität |
| DIN 488 | Betonstahl Teil 1-6 |
| ÖNORM EN 10080 | Stahl für die Bewehrung von Beton – schweißgeeigneter Betonstahl |

2.4 Technische Daten

Für Produkte, die eine CE-Kennzeichnung nach der Bauproduktenverordnung aufweisen, sind in der EPD mindestens jene technischen Daten anzugeben, die auch in der Leistungserklärung des Herstellers stehen müssen. Welche Daten das sind, ist dem Dokument zu entnehmen, welches der CE-Kennzeichnung zugrunde liegt (meist eine harmonisierte europäische Produktnorm).

Weitere technische Kenndaten müssen angeführt werden, wenn diese für die Unterscheidung bzw. die Spezifizierung der/des Produkte/s erforderlich sind.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD für Betonstähle:

Die in Tabelle 2 angeführten (bau)technischen Daten orientieren sich nach den nationalen Normen bzw. den harmonisierten europäischen Produktnormen für Betonstähle (siehe Geltungsbereich) und sind unter Verweis auf die Prüfnorm anzugeben. **Eine Angabe in den unterschiedlichen Kategorien ist nur dann durchzuführen, wenn diese laut Produktnorm für das deklarierte Produkt relevant sind (siehe Fußnoten). Für Betonstähle gibt es keine harmonisierte europäische Produktnorm (Stand der Erstellung der PKR).**

Tabelle 2: Technische Daten für Betonstähle

Tabelle 2.1 Betonstahl B550B in Stäben und Ringen nach ÖNORM B4707 und ÖNORM EN 10080

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|--|---|--------------------|
| Dichte | 7,85 | kg/dm ³ |
| Streckgrenze (Re) | 550 | MPa |
| Proportionalitätsgrenze, 0,2 % Dehngrenze | 550 | MPa |
| Gleichmaßdehnung (für B-Duktilität) | ≥ 5 | % |
| Rm/Re | Max. 1,3 x Re | - |
| Masse je lfm (siehe ÖNORM B 4700, 2017-6 Tabelle 5, bzw. EN 10080) | Je nach Durchmesser | Kg/m |
| Dauerschwingfestigkeit (Oberspannung) | 300 | MPa |
| Schwingbreite 2 σ für 2 · 10 ⁶ Lastwechsel | für d < 20 mm : 150 | MPa |
| | für 20 ≤ d < 36 mm : 120 | MPa |
| | für d ≥ 36 mm : 100 | MPa |
| Bezogene Rippenfläche f_R | für 8 mm < d ≤ 12 mm: 0,40 | - |
| | für < 12 mm: 0,56 | - |
| Schweißbeignung | C ≤ 0,22 (0,24) P ≤ 0,050 (0,055) S ≤ 0,050 (0,055) N ≤ 0,012 (0,014) Cu ≤ 0,80 (0,85) C _{eq} ≤ 0,50 (0,52) | |

Tabelle 2.2 Betonstahl B500B in Stäben und Ringen nach DIN 488 und DIN EN 10080

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|--|---|--------------------|
| Dichte | 7,85 | kg/dm ³ |
| Streckgrenze (Re) | 500 | MPa |
| Proportionalitätsgrenze, 0,2 % Dehngrenze | 500 | MPa |
| Gleichmaßdehnung (für B-Duktilität) | ≥ 5 | % |
| Rm/Re | max. 1,3 x Re | - |
| Masse je lfm (siehe ÖNORM B 4700, 2017-6 Tabelle 5, bzw. EN 10080) | Je nach Durchmesser | Kg/m |
| Schwingbreite 2 σ a in MPa bei 1 × 10 ⁶ Lastwechseln; Spannungsexponenten k1 und k2 der Wöhlerkurve (Oberspannung von 0,6 Re,nenn) | d ≤ 28,0 mm: 175d k1 = 4d; k2 = 9d d > 28 mm: 145 k1 = 4; k2 = 9 | |
| | | |
| Bezogene Rippenfläche f_R | ∅ 8 mm: 0,045 | - |
| | ∅ 9 mm bis 10 mm: 0,052 | - |
| | ∅ 11 mm bis 40 mm: 0,056 | - |
| Schweißbeignung | C ≤ 0,22 (0,24) P ≤ 0,050 (0,055) S ≤ 0,050 (0,055) N ≤ 0,012 (0,014) Cu ≤ 0,60 (0,65) C _{eq} ≤ 0,50 (0,52) | |

Für Einzel-EPDs sind die technischen Daten des Produktes wie in Tabelle 2 gefordert anzuführen.

Für „Branchen-EPD“ bzw. „Gruppen-EPD“ oder „Verbands-EPD“ bzw. EPDs über mehrere Werke und/ oder Produkte ist die Tabelle auszufüllen, wobei hier ein Durchschnittswert und Bandbreite und ev. zusätzlich mit „siehe Produktdatenblätter“ ein Hinweis auf einzelne technischen Produktdatenblätter angeführt werden kann. Die technischen Daten sind bei den Herstellern abzufragen. Der Ersteller der EPD (Bilanzierer) muss im EPD-Dokument die Bezugsquellen anführen.

Im Falle der Erstellung einer Durchschnitts-EPD ist in Kapitel 3.1 „Deklarierte Einheit/ Funktionale Einheit“ der in der Ökobilanz verwendete Durchschnittswert für die Rohdichte und deren Bandbreite anzuführen.

2.5 Grundstoffe / Hilfsstoffe

Die Produktkomponenten und/ oder Inhaltsstoffe sind in Masse-% anzugeben, um den Nutzer der EPD zu befähigen, die Zusammensetzung des Produkts im Lieferzustand zu verstehen. Diese Angaben sollen auch die Sicherheit und Effizienz bei Einbau, Nutzung und Entsorgung des Produkts unterstützen.

Die Angabe der Masse-% kann genau oder als Bereich (Bandbreite) analog zu REACH¹ erfolgen. Die Menge an Stoffen, die unter 1 Masse-% im Gesamtprodukt ausmachen, kann mit „< 1 Masse-%“ angeführt werden.

Die Deklaration des stofflichen Produktinhalts muss mindestens diejenigen im Produkt enthaltenen Stoffe aufzählen, die auf der *Liste der besonders besorgniserregenden Stoffe für die Zulassung* geführt werden, soweit ihr Gehalt den Grenzwert (0,1 Masse-% auf Produktebene) für die Registrierung durch die Europäische Chemikalienagentur (ECHA²) überschreitet. Eine Ausnahme der Deklarationspflicht besteht für Stoffe und Zubereitungen, die während der Herstellung die Gefährlichkeitsmerkmale verlieren (z.B. durch Ausreagieren).

Liegt der Gehalt des Stoffes unter dem Grenzwert der ECHA sollte in der EPD folgender Hinweis gemacht werden:

„Der Gehalt an XXXX unterschreitet die Grenzwerte für die Registrierung durch die Europäische Chemikalienagentur.“

Hinweise wie z.B. „... ist frei von ...“ dürfen in der EPD nicht verwendet werden.

Die Produktkomponenten sind so weit zu definieren, dass ihre Art klar erkennbar ist, aber Firmengeheimnisse nicht offengelegt werden. Für Additive sind mindestens die Funktion und die Substanzklasse bzw. chemische Gruppe (z.B. hydraulische Bindemittel) anzugeben. Zusätzlich sind Hilfsstoffe und Zusatzmittel zu deklarieren, die am Produkt verbleiben.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD für Betonstähle:

Grundstoffe sind gemäß Tabelle 3 anzuführen, Hilfsstoffe sind davon getrennt anzuführen.

Tabelle 3: Grundstoffe in Masse-% (Beispiel)

| Bestandteile: | Massen % |
|---|----------|
| Eisen ¹⁾ | |
| Kohlenstoff ²⁾ | |
| Silizium ³⁾ | |
| Mangan ³⁾ | |
| Eisenbegleitelemente ⁴⁾ | |
| Anteil an Sekundärstahl/Schrotinput ⁵⁾ | |

^{x)} **Optional: Fußnote zu jedem Bestandteil mit kurzer Erklärung zu Stoff und Rohstoffgewinnung (Recycling, etc.)**

¹ Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. Dezember 2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH), zur Schaffung einer Europäischen Agentur für chemische Stoffe, zur Änderung der Richtlinie 1999/45/EG und zur Aufhebung der Verordnung (EWG) Nr. 793/93 des Rates, der Verordnung (EG) Nr. 1488/94 der Kommission, der Richtlinie 76/769/EWG des Rates sowie der Richtlinien 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/EG und 2000/21/EG der Kommission

² European Chemicals Agency: <http://echa.europa.eu/de>

- 1) Eisenschrott, wird im Ofen erschmolzen
- 2) Kohlenstoffträgern, abhängig von der Herstellungsart der Produkte
- 3) Silizium und Mangan als Legierungselement
- 4) übliche Begleitelemente von Stahlschrott, z.B. Cu, Cr, Ni
- 5) Schrotteinsatz gemäß europäischen Schrotlisten

Hilfsstoffe / Zusatzmittel

Spezifikationen und Anteile von Hilfsstoffen sind anzuführen (Textlich oder Tabellenformat)

2.6 Herstellung

Der Herstellungsprozess muss beschrieben und kann mit einer einfachen Grafik illustriert werden. Gilt die EPD für mehrere Standorte, müssen die Produktionsverfahren aller Standorte beschrieben werden bzw. eine sinnvolle zusammenfassende Beschreibung eingefügt werden. Qualitätsmanagementsysteme o.ä. können genannt werden.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD für Betonstähle:

Beispiel:

Für den Produktionsweg „Elektrolichtbogenofen“ wird Schrott in einem Elektrolichtbogenofen geschmolzen, um flüssigen Stahl zu erhalten.

Veredelung (Reduzierung des Schwefels, des Phosphors und anderer Begleitelemente), Legierung (beispielsweise ungefähr 1% Mn, 0,2% Si) und eventuell Mikrolegierung (beispielsweise 0,01% V) werden angewandt, um dem Stahl seine geforderten Eigenschaften zu geben.

Am Ende der Stahlherstellung wird der flüssige Stahl in einer Stranggießanlage zu einem Knüppel vergossen. Das Halbprodukt wird heiß in einer Walzstraße zum Endprodukt im entsprechenden Fertigdurchmesser ausgewalzt.

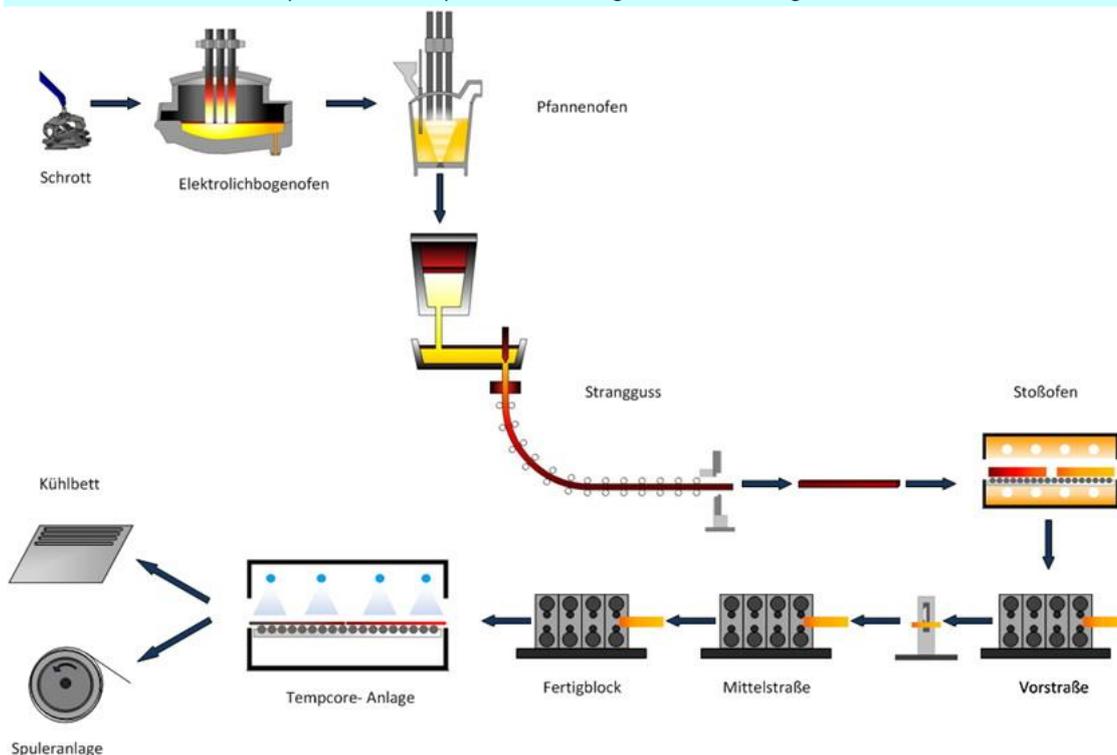


Abbildung 1: Beispiel eines Flussdiagramms Herstellungsprozesse

2.7 Verpackung

Angaben zu Verpackungsmaterialien, welche während des Lebenszyklus eines Produktes anfallen:

- Art (Folie, Palette, etc.),
- Material (Papier, Polyethylen etc.; ggf. inkl. Herkunft, z.B. Altpapier) und

- mögliche Nachnutzung (z.B. Mehrweg-Paletten)

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD für Betonstähle:

Beispiel: In der Regel werden Betonstähle lose (ohne Verpackungsmaterial) jedoch z.T. mit Kanthölzern als Stapelhilfe und mit Fixierbändern aus Stahldraht zum Bündeln ausgeliefert.

2.8 Lieferzustand

Hier hat eine textliche Beschreibung zum Lieferzustand, den Liefereinheiten, Abmessungen sowie den Lagererfordernissen, die für das/die deklarierte/n Produkt/e wichtig sind, zu erfolgen.

2.9 Transporte

Beschreibung der Auslieferung:
Wege und Transportmittel

2.10 Produktverarbeitung / Installation

Beschreibung der Art der Bearbeitung, der einzusetzenden Maschinen, Werkzeuge, Staubabsaugungen, Hilfsstoffe, etc. sowie der Maßnahmen zur Lärminderung.

Hinweise auf Regeln der Technik und des Arbeits- und Umweltschutzes sind möglich.

Verweise auf detaillierte Verarbeitungsrichtlinien und Hinweise zur sicheren Verarbeitung (safe use instruction sheet) des Herstellers sind erwünscht.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD von Betonstählen:

Der Fokus dieser PKR liegt auf Betonstählen in unverarbeitetem Zustand.

Die Weiterverarbeitung von Betonstählen kann in 2 Szenarien erfolgen:

- a) direkter Transport und Verarbeitung (Biegen) auf der Baustelle mit nachfolgendem Einbau
- b) Transport zu einer Biegerei und Verarbeitung (Biegen) in der Biegerei mit nachfolgendem Transport zur Baustelle und Einbau

Die Flüsse des direkten Transports zur Baustelle (Szenario a) bzw. die Flüsse des Transports bis zur Biegerei und die Flüsse des Verarbeitungsprozesses in der Biegerei sowie die Flüsse des nachfolgenden Transports zur Baustelle (Szenario b) sind in A4-A5 zu bilanzieren.

2.11 Nutzungsphase

Hier sind Hinweise auf Besonderheiten der stofflichen Zusammensetzung zu machen, die für den Zeitraum der Nutzung relevant sind.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD für Betonstähle:

Bei Betonstahlprodukten, die gänzlich von Beton ummantelt sind, treten bei ordnungsgemäßer Planung, sach- und fachgerechtem Einbau und störungsfreier Nutzung keine Änderungen der stofflichen Zusammensetzung über den Zeitraum der Nutzung auf.

2.12 Referenznutzungsdauer (RSL)

Die Angabe der RSL ist für die EPD zwingend, wenn mit der Ökobilanz die ganze Nutzungsphase (Module B1 bis B7) abgedeckt wird oder sie ein Nutzungsszenarium enthält, welches sich auf die Lebensdauer des Produkts bezieht.

Die RSL muss sich auf die deklarierte technische und funktionale Qualität des Produkts beziehen. Sie muss in Übereinstimmung mit jeglichen spezifischen Regeln, die in den Europäischen Produktnormen bestehen, etabliert werden und muss die Normen ISO 15686-1, -2, -7 und -8 berücksichtigen. Angaben zur RSL in europäisch harmonisierten Bauproduktenormen haben dabei jedoch immer Vorrang.

Die Angabe einer RSL ist gemäss ISO 15686-1, -2, -7 und -8 freiwillig, wenn nicht alle Module der Nutzungsphase oder kein Nutzungsszenarium festgelegt werden.

Die Annahmen, auf denen die Bestimmung der RSL beruht und für welche die RSL ausschließlich gilt, sind anzugeben.

Die Einflüsse auf die Alterung bei der Anwendung sind nach den Regeln der Technik zu bewerten.

Spezifische Anmerkung zur Erstellung einer EPD für Betonstähle:

Tabelle 3: Referenz-Nutzungsdauer (RSL) gemäß Eurocode 2

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|--|-------------------|---------------------|
| Betonstähle | 100 ^{a)} | Jahre |
| Referenzbedingungen die der RSL zu Grunde liegen (wenn relevant) | | Sinnvolle Einheiten |

^{a)} Voraussetzung ist eine normkonforme Wartung gemäß 2.11

Siehe EN 15804+A2 Abschnitt 6.3.4 und Anhang A Anforderungen und Leitlinien für die Referenz Nutzungsdauer

Wenn keine Referenznutzungsdauer nach den Regeln der EN 15804+A2 (Anhang A) ermittelt werden kann, ist ein Defaultwert aus einer komplementären PKR der CEN/TC-Produktgremien, so vorhanden, zu verwenden. Ist keine komplementäre PKR vorhanden, kann je nach Einsatzgebiet die Nutzungsdauer aus Nutzungsdauer-Katalogen unter Angabe der Quelle deklariert werden, z.B. nach BAU EPD-M-DOKUMENT-20-Referenznutzungsdauern-20150810 (Österreich) bzw. die BBSR-Tabelle „Nutzungsdauern von Bauteilen zur Lebenszyklusanalyse nach BNB“ (Deutschland). Sind darin keine Angaben zu finden, ist die RSL sinnvoll aus anderen (Regel-)werken abzuleiten (Eurocodes, andere Grundlagen).

2.13 Nachnutzungsphase

Möglichkeiten der Wiederverwendung und des Recyclings sind zu beschreiben.

C1-C3:

Die Nachnutzung von Betonstählen kann nur über den Abbruch der Stahlbetonbauteile erfolgen. Der Vorgang umfasst das Abbrechen des Gebäudes, das Zerkleinern der gebrochenen Teile und das Herauslösen des Betonstahls.

2.14 Entsorgung

Die möglichen Entsorgungswege für das deklarierte Produkt sind zu nennen. Die EAK-Abfallschlüsselnummer (Abfallcode nach europäischem Abfallverzeichnis) ist anzugeben.

2.15 Weitere Informationen

In diesem Kapitel können optionale Angaben wie zur Bezugsquelle von weiteren Informationen, zur Webseite, zur Bezugsquelle des Sicherheitsdatenblatts, etc. gemacht werden.

3 LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit/ Funktionale Einheit

Die deklarierte bzw. funktionale Einheit, der Massebezug und der Umrechnungsfaktor zu 1 kg sind in der dafür vorgesehenen Tabelle wie deklariert anzugeben.

Spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle:

Die deklarierte Einheit für Betonstähle ist 1 t ohne Bearbeitung in einer werksexternen Biegerei. Die durchschnittliche Rohdichte muss angegeben werden. Andere deklarierte Einheiten sind zulässig, wenn die Umrechnung zu 1 t transparent dargestellt wird. In jedem Fall sind die für unterschiedliche Anwendungen relevanten Abmessungen und die Dichte des Materials anzugeben.

Tabelle 4: Deklarierte Einheit

| Bezeichnung | Wert | Einheit |
|---------------------|-------------|-------------------|
| Deklarierte Einheit | 1 | t |
| Rohdichte | <u>7856</u> | kg/m ³ |

Eine funktionale Einheit kann für Betonstähle dann angegeben werden, wenn die deklarierten Produkte eindeutig in ihrer Funktion beschrieben werden können.

Falls Durchschnitte über verschiedene Produkte deklariert werden, ist die Durchschnittsbildung zu erläutern.

In diesem Fall ist der in der Ökobilanz verwendete Durchschnittswert und die Bandbreite für die Rohdichte anzuführen.

3.2 Systemgrenze

Der Typ der EPD hinsichtlich der angewandten Systemgrenzen muss in der EPD genannt werden. Alle Bauprodukte und -materialien müssen die Module A1-A3, die Module C1-C4 und das Modul D deklarieren. Folgende EPD-Arten dürfen angegeben werden:

- von der Wiege bis zum Werkstor mit den Modulen C1-C4 und Modul D (A1-A3 + C + D);
- von der Wiege bis zum Werkstor mit Optionen, Module A1-A3, C1-C4 und D (A1-A3 + C + D und zusätzliche Module. Die zusätzlichen Module dürfen ein oder mehrere aus A4 bis B7 ausgewählte Module sein);
- von der Wiege zur Bahre und Modul D (A + B + C + D)

Ausnahmen von dieser Regelung sind in EN 15804+A2, Punkt 5.2 festgelegt.

Alle deklarierten Lebenswegstadien (Module) sind in **Tabelle 5** mit einem „X“ zu kennzeichnen. Nicht deklarierte Module sind mit ND (= Nicht deklariert) zu kennzeichnen.

Tabelle 5: Deklarierte Lebenszyklusphasen

| HERSTEL- LUNGS- PHASE | | | ERRICH- TUNGS- PHASE | | NUTZUNGSPHASE | | | | | | | ENTSORGUNGS- PHASE | | | | Vorteile und Belastungen |
|-----------------------------|-----------|-------------|----------------------------|--------------|---------------|----------------|-----------|--------|-------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------|-----------------------|------------|---|
| A1 | A2 | A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| Rohstoffbereitstellung | Transport | Herstellung | Transport | Bau / Einbau | Nutzung | Instandhaltung | Reparatur | Ersatz | Umbau, Erneuerung | betrieblicher Energieeinsatz | betrieblicher Wassereinsatz | Abbruch | Transport | Abfallbewirtschaftung | Entsorgung | Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs-, Recyclingpotenzial |

X = in Ökobilanz enthalten; ND = Nicht deklariert

Die in der Ökobilanz berücksichtigten Module sind kurz zu beschreiben. Es soll ersichtlich werden, welche Prozesse in welchen Modulen berücksichtigt sind und wie die Systemgrenze zur Natur bzw. zu anderen Produktsystemen festgelegt ist (soweit für das deklarierte Produkt relevant).

Falls im Zuge einer EPD Module nicht in der Bewertung berücksichtigt werden, so ist dies schlüssig zu begründen und darzulegen.

Spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle:

A1-A3:

In der Herstellungsphase sind sämtliche Stoffe, Produkte und Energien (inklusive Energieexport), als auch anfallender Abfall und dessen Behandlung bzw. Beseitigung zu berücksichtigen. Die Module A1, A2 und A3 können in aggregierter Form ausgewertet und dargestellt werden.

A4-A5:

In der Errichtungsphase sind sämtliche Transportwege (mögliche Transporte zu Biegereien und Transporte zur Baustelle) sowie die auftretenden Energien für den Biegeprozess) zu berücksichtigen.

B1-B7:

In der Regel treten bei Betonstählen, die in Beton eingebettet sind, über den Zeitraum der Nutzung keine ökobilanz-relevanten Prozesse auf.

Bei allen anderen Produktanwendungen sind die Wartungsarbeiten gemäß 2.11 zu bilanzieren.

C1 - C4 und D:

Ausgebaute Betonstähle, die im Zuge von Betonrecycling gewonnen wird, können prinzipiell einem Recyclingprozess zugeführt werden. Somit ist für die Entsorgungsphase das Szenario Recycling zu bilanzieren.

3.3 Flussdiagramm der Prozesse im Lebenszyklus

Um das untersuchte Produktsystem zu illustrieren, muss die EPD ein einfaches Flussdiagramm der Prozesse enthalten, die in der Ökobilanz behandelt werden. Diese müssen mindestens in die Phasen des Lebenszyklus des Produkts unterteilt sein (Herstellung, optional: Errichtung, Nutzung und Entsorgung). Die Phasen können auch weiter unterteilt werden.

3.4 Abschätzungen und Annahmen

Hier sind die für die Interpretation der Ökobilanz wichtigen Annahmen und Abschätzungen in Form einer Auflistung anzuführen.

3.5 Abschneideregeln

Die Anwendung der Abschneidekriterien gemäß MS-HB Kapitel 5.5.3 ist hier zu dokumentieren.

3.6 Hintergrunddaten

Die Quelle der verwendeten Hintergrunddaten ist anzugeben.

3.7 Datenqualität

Die Qualität der verwendeten Daten ist entsprechend ÖNORM EN 15804:2019+A2:2019 6.3.8.1 zu beschreiben. Dabei ist das Alter/Bezugsjahr des verwendeten Datenmaterials anzugeben.

3.8 Betrachtungszeitraum

Der Betrachtungszeitraum (bei Durchschnitts-EPDs ist dies die Basis Durchschnittsbildung) muss dokumentiert werden.

3.9 Allokation

Die für die Berechnung relevanten Allokationen (Verteilungen von Aufwendungen auf unterschiedliche Produkte) sind anzugeben. Dazu gehören mindestens:

- Systemgrenzensetzung beim Einsatz von Rezyklat bzw. Sekundärrohstoffen
- Allokation bei anfallenden Co-Produkten
- Allokation von eingesetzten Energien, Hilfs- und Betriebsstoffe zu den einzelnen Produkten eines Werkes
- Lasten und potenzieller Nutzen aus dem Recycling und/oder der thermischen Verwertung von Verpackungsmaterialien und Produktionsabfällen
- Lasten und potenzieller Nutzen aus dem Recycling des rückgebauten Produktes

Dabei ist auf die Module Bezug zu nehmen, in denen die Allokationen erfolgen.

Detaillierte Regelungen zu Bilanzierung von Sekundärrohstoffen bzw. Allokation von Co-Produkten sind dem MS-HB Kapitel 5 „Ökobilanzregeln“ zu entnehmen.

Spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle:

Für „Schlacke“, „Zunder“ und „Fernwärme“ muss nach EN 15804 eine ökonomische Allokation zur Anwendung kommen. Die Lasten aus Granulation, Entwässerung und Transport dieser Produkte sind ihnen zu 100% zuzurechnen. Abweichungen von dieser Regel sind hinsichtlich ihrer Übereinstimmung mit EN 15804 zu begründen."

Zusätzlich wird für die Module C1-C3 eine Massenallokation durchgeführt. Dabei sind die Bestandteile von 1m³ Stahlbeton auf deren Anteile (Betonstahl und Beton) aufzuteilen und dementsprechend in der Bilanzierung zu gewichten.

3.10 Vergleichbarkeit

Hinsichtlich der Vergleichbarkeit von EPD-Daten ist auf folgenden Umstand hinzuweisen:

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD-Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach EN 15804 in der gleichen Version erstellt wurden, die gleichen programmspezifischen PKR bzw. etwaige zusätzliche Regeln sowie die gleiche Hintergrunddatenbank verwendet wurden und darüber hinaus der Gebäudekontext bzw. produktspezifische Leistungsmerkmale berücksichtigt werden.

4 LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die nachstehenden Angaben sind für deklarierte Module zwingend, für nicht deklarierte Module optional. Es sind nur Module aufzuführen, für die Deklarationen gemacht werden. Bei Bedarf können zusätzliche Angaben gemacht werden.

4.1 A1-A3 Herstellungsphase

Laut ÖNORM EN 15804 sind für die Module A1-A3 keine technischen Szenarioangaben gefordert, weil die Bilanzierung dieser Module in der Verantwortung des Herstellers liegt und vom Verwender der Ökobilanz nicht verändert werden darf.

Hinweis: Masse der Verpackung je deklarierte Einheit ist anzugeben, insbesondere wichtig, wenn A5 nicht deklariert wird.

4.2 A4-A5 Errichtungsphase

Tabelle 6 und deren gelistete Einheiten sind zur Berechnung der Umweltwirkungen der Transportphase heranzuziehen.

Tabelle 7 und deren gelistete Einheiten sind zur Berechnung der Umweltwirkungen der Errichtungsphase heranzuziehen.

Tabelle 6: Beschreibung des Szenarios „Transport zur Baustelle (A4)“

| Parameter zur Beschreibung des Transportes zur Baustelle (A4) ^{x)} | Wert | Messgröße |
|--|------|-------------------|
| Mittlere Transportentfernung | | km |
| Fahrzeugtyp nach Kommissionsdirektive 2007/37/EG (Europäischer Emissionsstandard) | | - |
| Mittlerer Treibstoffverbrauch, Treibstofftyp: | | l/100 km |
| Mittlere Transportmenge | | t |
| Mittlere Auslastung (einschließlich Leerfahrten) | | % |
| Mittlere Rohdichte der transportierten Produkte | | t /m ³ |
| Volumen-Auslastungsfaktor (Faktor: =1 oder <1 oder ≥ 1 für in Schachteln verpackte oder komprimierte Produkte) | | - |

^{x)} Die Tabelle ist entsprechend den vorhandenen Informationen aus den angewandten Datensätzen auszufüllen bzw. anzupassen (z.B. bei Schiffstransport). Auf den angewandten Datensatz ist in einer Fußnote zu verweisen.

Tabelle 7: Beschreibung des Szenarios „Einbau in das Gebäude (A5)“

| Parameter zur Beschreibung des Einbaus ins Gebäude (A5) | Wert | Messgröße |
|--|------|--------------------------|
| Hilfsstoffe für den Einbau (spezifiziert nach Stoffen) | | kg/t t/t l/t |
| Hilfsmittel für den Einbau (spezifiziert nach Type) | | - |
| Wasserbedarf | | m ³ /t l/t |
| Sonstiger Ressourceneinsatz | | kg/t t/t l/t |
| Stromverbrauch | | kWh oder MJ/t |
| Weiterer Energieträger: | | kWh oder MJ/t |
| Materialverlust auf der Baustelle vor der Abfallbehandlung, verursacht durch den Einbau des Produktes (spezifiziert nach Stoffen) | | kg/t |
| Output-Stoffe (spezifiziert nach Stoffen) infolge der Abfallbehandlung auf der Baustelle, z.B. Sammlung zum Recycling, für die Energierückgewinnung, für die Entsorgung (spezifiziert nach Entsorgungsverfahren) | | kg/t |
| Direkte Emissionen in die Umgebungsluft (z.B. Staub, VOC), Boden und Wasser | | kg/t |

4.3 B1-B7 Nutzungsphase

Angabe Referenznutzungsdauer: [a]

Angaben zu B1 optional, solange keine horizontalen Prüfnormen zur Verfügung stehen. Ansonsten 0.

Die Parameter in Tabelle 8, Tabelle 9, Tabelle 10 bzw. Tabelle 12 und deren gelistete Einheiten sind zur Berechnung der Umweltwirkungen der weiteren Module der Nutzungsphase (B2-B7) heranzuziehen. Diese Tabellen können weggelassen werden, wenn kein Input und kein Output erfolgt,

In diesem Falle genügt eine erklärende Notiz dazu: In den Modulen BX-BY gibt es keine Stoff- bzw. Massenströme, Input +/- Output = 0.

Tabelle 8: Beschreibung des Szenarios „Instandhaltung (B2)“

| Parameter zur Beschreibung der Instandhaltung (B2) | Wert | Messgröße |
|--|------|---|
| Inspektions-, Wartungs-, Reinigungsprozess | | Beschreibung oder Quelle für die Beschreibung |
| Inspektions-, Wartungs-, Reinigungszyklus | | Anzahl je RSL oder Jahr |
| Hilfs- und Betriebsstoffe für die Inspektion, Wartung, Reinigung (z. B. Reinigungsmittel spezifiziert nach Stoffen) | | kg/Zyklus |
| Abfallstoffe infolge der Inspektion, Wartung, Reinigung (spezifiziert nach Stoffen) | | kg |
| Nettoverbrauch an Süßwasserressourcen während der Inspektion, Wartung, Reinigung | | m ³ |
| Energieeinsatz während der Inspektion, Wartung, Reinigung, z. B. Staubsaugen, Art und Menge des Energieträgers, z. B. Strom, soweit angemessen und relevant. | | kWh |

Tabelle 9: Beschreibung des Szenarios „Reparatur (B3)“

| Parameter zur Beschreibung der Reparatur (B3) | Wert | Messgröße |
|--|------|---|
| Reparaturprozess | | Beschreibung oder Quelle für die Beschreibung |
| Inspektionsprozess | | Beschreibung oder Quelle für die Beschreibung |
| Reparaturzyklus | | Reparaturzyklus Anzahl je RSL oder Jahr |
| Hilfs- und Betriebsstoffe, z. B. Schmierstoffe, spezifiziert nach Stoffen | | kg oder kg/Zyklus |
| Abfallstoffe infolge der Reparatur (spezifiziert nach Stoffen) | | Kg |
| Nettoverbrauch an Süßwasserreserven während der Reparatur | | m ³ |
| Energieeinsatz während der Reparatur, z. B. Kraneinsatz, Art und Menge des Energieträgers, z. B. Strom, soweit angemessen und relevant | | kWh/RSL, kWh/Zyklus |

Tabelle 10: Beschreibung der Szenarios „Ersatz (B4)“

| Parameter zur Beschreibung Ersatz (B4) | Wert | Messgröße |
|---|------|-------------------------|
| Austausch-/Ersatz-Zyklus | | Anzahl je RSL oder Jahr |
| Energieeinsatz während des Austausches, Ersatzes, z. B. Kran-einsatz, Art und Menge des Energieträgers, z. B. Strom, soweit angemessen und relevant | | kWh |
| Austausch von abgenutzten Teilen während des Lebenszyklus des Produktes, z. B. verzinktes Stahlblech, spezifiziert nach Stoffen | | kg |

Tabelle 11: Beschreibung der Szenarios „Umbau/ Erneuerung (B5)“

| Parameter zur Beschreibung Umbau/ Erneuerung (B5) | Wert | Messgröße |
|--|------|---|
| Erneuerungsprozess | | Beschreibung oder Quelle für die Beschreibung |
| Erneuerungszyklus | | Anzahl je RSL oder Jahr |
| Energieeinsatz während der Erneuerung, z. B. Kraneinsatz, Art und Menge des Energieträgers, z. B. Strom, soweit angemessen und relevant | | kWh |
| Stofflicher Einsatz für die Erneuerung, z. B. Ziegel, einschließlich der für den Erneuerungsprozess benötigten Hilfs- und Betriebsstoffe, z. B. Schmierstoffe, (spezifiziert nach Stoffen) | | kg oder kg/Zyklus |
| Abfallstoffe infolge der Erneuerung (spezifiziert nach Stoffen) | | kg |
| Weitere Annahmen für die Szenarienbildung, z. B. Häufigkeit der Nutzung, Nutzungszeiten, Anzahl der Nutzer | | Sinnvolle Einheiten |

Tabelle 12: Beschreibung der Szenarios „Betriebliche Energie (B6)“ bzw. „Wassereinsatz (B7)“

| Parameter zur Beschreibung der Betrieblichen Energie (B6) bzw. des Wassereinsatzes (B7) | Wert | Messgröße |
|--|------|-----------------------------|
| Hilfs- und Betriebsstoffe, spezifiziert nach Stoffen | | kg oder sinnvolle Einheiten |
| Nettoverbrauch an Süßwasserressourcen | | m ³ |
| Art des Energieträgers, z. B. Strom, Erdgas, Fernwärme | | kWh |
| Leistung der Ausrüstung | | kW |
| Leistungscharakteristik, z. B. Energieeffizienz, Emissionen, Variabilität der Leistung mit der Auslastung usw. | | Sinnvolle Einheiten |
| Weitere Annahmen für die Szenarienbildung, z. B. Häufigkeiten, Nutzungszeiten, Anzahl der Nutzer | | Sinnvolle Einheiten |

Spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle:

In der Nutzungsphase (B1) finden für Betonstähle, die von Beton ummantelt sind, keine für die Ökobilanz relevanten Stoff- und Energieflüsse statt (d.h. die Ergebnisse für B1 sind mit „Null“ anzusetzen).

Während der Nutzung finden für Betonstähle, die von Beton ummantelt sind, keine Instandhaltungs-, Reparatur-, Ersatz oder Umbauprozesse statt, weshalb die Module B2 bis B5 keine Umweltwirkung verursachen (d.h. die Ergebnisse für B2 sind mit „Null“ anzusetzen).

Die Module B4 bis B7 sind für Bauprodukte Stahl nicht relevant, womit ebenfalls keine Umweltwirkung verursacht wird (B4 bis B7 sind mit „0“ zu deklarieren).

4.4 C1-C4 Entsorgungsphase

Hier erfolgt eine kurze Beschreibung der Entsorgungsprozesse und der dazugehörigen Szenarien (z.B. für den Transport).

Spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle:

Ausgebaute Betonstahlprodukte werden prinzipiell einem Recyclingprozess zugeführt.

Tabelle 13: Beschreibung des Szenarios „Entsorgung des Produkts (C1 bis C4)“

(Sammelverfahren und Rückholverfahren sind in einer Fußzeile gesondert (inklusive technischer Angaben) dazu zu definieren).

| Parameter für die Entsorgungsphase (C1-C4) | Wert | Messgröße |
|--|------|------------------------------------|
| Sammelverfahren, spezifiziert nach Art | | kg _{getrennt} |
| | | kg _{gemischt} |
| Rückholverfahren, spezifiziert nach Art | | kg _{Wiederverwendung} |
| | | kg _{Recycling} |
| | | kg _{Energierückgewinnung} |
| Deponierung, spezifiziert nach Art | | kg _{Deponierung} |
| Annahmen für die Szenarienentwicklung, z. B. für den Transport | | Sinnvolle Einheiten |

4.5 D Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotenzial

Hier erfolgt eine kurze Beschreibung der Annahmen zum Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotenzial.

Spezifische Ökobilanzregeln für Betonstähle:

Gemäß des angenommenen End-of-Life Szenarios wird in Modul D der Recyclingprozess für Stahl und die vermiedenen Umweltlasten für dessen Neugewinnung dargestellt.

Die Menge dieses Flusses entspricht dabei der Nettoflussmenge nach EN 15804, 6.4.3.3.

Berechnung des Nettoflusses: Alle Output-Flüsse von Stahl aus B1 bis C4 werden addiert;

davon werden die Mengen an Stahl subtrahiert, die als Schrotte in die Verarbeitungsprozesse (Module A, B und C) zugeführt werden.

Dies gilt unter der Voraussetzung, dass die Qualität der entstehenden Schrotte mit der Schrottqualität im Input vergleichbar ist.

Anmerkung 1: Schrotte gehen umweltlastenfrei in das System ein.

Anmerkung 2: Schrotte, die innerhalb A1-A3 entstehen, werden entweder als Co-Produkte allokiert oder können innerhalb von A1-A3 zurückgeführt werden. Wird geloopt, reduziert sich dabei die zu subtrahierende Schrottmenge bei der Nettoflussberechnung.

Anmerkung 3: Im Fall von Produkten aus reinem Sekundärmaterial: Bei der Verarbeitung von Rezyklat zu einem Produkt kann der Fall eintreten, dass mehr Rezyklatmasse eingesetzt wird, als Produktmasse entsteht. In diesem Fall müssen diese Umweltlasten als zusätzliche Information im Hintergrundbericht deklariert werden (die Deklaration in der EPD ist freiwillig). Es müssen die die Umweltlasten für diesen Mehrbedarf im Input als positiver Zahlenwert (Belastung) für die Umweltlasten zur Herstellung von Primärmaterial angenommen werden und können im Modul D oder in einer zusätzlichen Tabelle deklariert werden.

Tabelle 14: Beschreibung des Szenarios „Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotenzial (Modul D)“

(Ersetzte Primärprodukte bzw. -technologien sind in einer Fußzeile gesondert (inklusive technischer Angaben) dazu zu definieren).

| Parameter für das Modul (D) | Wert | Messgröße |
|---|------|----------------|
| Materialien für Wiederverwendung oder Recycling aus A4-A5 | | % |
| Energierückgewinnung bzw. Sekundärbrennstoffe aus A4-A5 | | MJ/t bzw. kg/t |
| Materialien für Wiederverwendung oder Recycling aus B2-B5 | | % |
| Energierückgewinnung bzw. Sekundärbrennstoffe aus B2-B5 | | MJ/t bzw. kg/t |
| Materialien für Wiederverwendung oder Recycling aus C1-C4 | | % |
| Energierückgewinnung bzw. Sekundärbrennstoffe aus C1-C4 | | MJ/t bzw. kg/t |

5 LCA: Ergebnisse

In den folgenden Tabellen (Tabelle 15 bis Tabelle 20) sind nur für die deklarierten Module Spalten vorzusehen. Die Zahlenwerte sind mit 3 gültigen Stellen anzugeben, dabei kann die Exponentialschreibweise verwendet werden (Beispiel: 2.53E-4 für 0.000253). Für einen bestimmten Wirkungsindikator sollte immer das gleiche Zahlenformat verwendet werden. Nach Möglichkeit sollten neben den Abkürzungen die Bezeichnungen der Umweltindikatoren vollständig ausgeschreiben werden, um eine möglichst gute Lesbarkeit sicherzustellen. Bei Platzmangel infolge zu vieler Modulspalten werden die definierten Abkürzungen akzeptiert.

Tabelle 15: Ergebnisse der Ökobilanz Umweltauswirkungen

| Parameter | Einheit | A1-A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
|------------------|---|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| GWP total | kg CO ₂ äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| GWP fossil fuels | kg CO ₂ äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| GWP biogenic | kg CO ₂ äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| GWP luluc | kg CO ₂ äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| ODP | kg CFC-11 äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| AP | mol H ⁺ äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| EP freshwater | kg PO ₄ ³⁻ äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| EP marine | kg N äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| EP terrestrial | mol N äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| POCP | kg NMVOC äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| ADPE | kg Sb äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| ADPF | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| WDP | m ³ Welt entz. äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| Legende | GWP = Globales Erwärmungspotenzial; luluc = land use and land use change; ODP = Abbaupotenzial der stratosphärischen Ozonschicht; AP = Versauerungspotenzial, kumulierte Überschreitung; EP = Eutrophierungspotenzial; POCP = Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon; ADPE = Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen; ADPF = Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe; WDP = Wasser-Entzugspotenzial (Benutzer) | | | | | | | | | | | | | |

Tabelle 16: Zusätzliche Umweltindikatoren

| Parameter | Einheit | A1-A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
|-----------|--|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| PM | Auftreten von Krankheiten | | | | | | | | | | | | | |
| IRP | kBq U235 äquiv | | | | | | | | | | | | | |
| ETP-fw | CTUe | | | | | | | | | | | | | |
| HTP-c | CTUh | | | | | | | | | | | | | |
| HTP-nc | CTUh | | | | | | | | | | | | | |
| SQP | dimensionslos | | | | | | | | | | | | | |
| Legende | PM = Potenzielles Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen; IRP = Potenzielle Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235; ETP-fw = Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme; HTP-c = Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen - kanzerogene Wirkung; HTP-nc = Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen - nicht kanzerogene Wirkung; SQP = Potenzieller Bodenqualitätsindex | | | | | | | | | | | | | |

Tabelle 17: Ergebnisse der Ökobilanz Ressourceneinsatz

| Parameter | Einheit | A1-A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
|-----------|--|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| PERE | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PERM | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PERT | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PENRE | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PENRM | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PENRT | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| SM | kg | | | | | | | | | | | | | |
| RSF | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| NRSF | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| FW | m ³ | | | | | | | | | | | | | |
| Legende | PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; NRSF = Nicht erneuerbare Sekundärbrennstoffe; FW = Einsatz von Süßwasserressourcen | | | | | | | | | | | | | |

Tabelle 18 enthält Einschränkungshinweise, die entsprechend der folgenden Klassifizierung im Projektbericht und in der EPD hinsichtlich der Deklaration maßgebender Kern- und zusätzlicher Umweltwirkungsindikatoren deklariert werden müssen.

Tabelle 18: Klassifizierung von Einschränkungshinweisen zur Deklaration von Kern- und zusätzlichen Umweltindikatoren

| ILCD-Klassifizierung | Indikator | Einschränkungs-hinweis |
|--|--|------------------------|
| ILCD-Typ 1 | Treibhauspotenzial (GWP, en: Global Warming Potential) | keine |
| | Potenzial des Abbaus der stratosphärischen Ozonschicht, (ODP, en: Ozone Depletion Potential) | keine |
| | potenzielles Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen (PM, en: particulate Matter) | keine |
| ILCD-Typ 2 | Versauerungspotenzial, kumulierte Überschreitung (AP, en: Acidification Potential) | keine |
| | Eutrophierungspotenzial, in das Süßwasser gelangende Nährstoffanteile (EP-Süßwasser) | keine |
| | Eutrophierungspotenzial, in das Salzwasser gelangende Nährstoffanteile (EP-Salzwasser) | keine |
| | Eutrophierungspotenzial, kumulierte Überschreitung (EP-Land) | keine |
| | troposphärisches Ozonbildungspotential (POCP, en: Photochemical Ozone Creation Potential) | keine |
| | potenzielle Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235 (IRP, en: potential ionizing radiation) | 1 |
| ILCD-Typ 3 | Potenzial für die Verknappung von abiotischen Ressourcen für nicht fossile Ressourcen (ADP-Mineralien und Metalle) | 2 |
| | Potenzial für die Verknappung von abiotischen Ressourcen für fossile Ressourcen (ADP-fossil) | 2 |
| | Wasser-Entzugspotenzial (Benutzer), entzugsgewichteter Wasserverbrauch (WDP, en: Water Deprivation Potential) | 2 |
| | potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme (ETP-fw) | 2 |
| | potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen (HTP-c) | 2 |
| | potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen (HTP-nc) | 2 |
| | potenzieller Bodenqualitätsindex (SQP, en: Soil Quality Index) | 2 |
| Einschränkungshinweis 1 — Diese Wirkungskategorie behandelt hauptsächlich die mögliche Wirkung einer ionisierenden Strahlung geringer Dosis auf die menschliche Gesundheit im Kernbrennstoffkreislauf. Sie berücksichtigt weder Auswirkungen, die auf mögliche nukleare Unfälle und berufsbedingte Exposition zurückzuführen sind, noch auf die Entsorgung radioaktiver Abfälle in unterirdischen Anlagen. Die potenzielle vom Boden, von Radon und von einigen Baustoffen ausgehende ionisierende Strahlung wird ebenfalls nicht von diesem Indikator gemessen. | | |
| Einschränkungshinweis 2 — Die Ergebnisse dieses Umweltwirkungsindikators müssen mit Bedacht angewendet werden, da die Unsicherheiten bei diesen Ergebnissen hoch sind oder da es mit dem Indikator nur begrenzte Erfahrungen gibt. | | |

Tabelle 19: Ergebnisse der Ökobilanz Ressourceneinsatz

| Parameter | Einheit | A1-A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
|-----------|--|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| PERE | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PERM | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PERT | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PENRE | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PENRM | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| PENRT | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| SM | kg | | | | | | | | | | | | | |
| RSF | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| NRSF | MJ H _u | | | | | | | | | | | | | |
| FW | m ³ | | | | | | | | | | | | | |
| Legende | PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; NRSF = Nicht erneuerbare Sekundärbrennstoffe; FW = Einsatz von Süßwasserressourcen | | | | | | | | | | | | | |

Tabelle 20: Ergebnisse der Ökobilanz Output-Flüsse und Abfallkategorien

| Parameter | Einheit | A1-A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
|-----------|---|-------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| HWD | kg | | | | | | | | | | | | | |
| NHWD | kg | | | | | | | | | | | | | |
| RWD | kg | | | | | | | | | | | | | |
| CRU | kg | | | | | | | | | | | | | |
| MFR | kg | | | | | | | | | | | | | |
| MER | kg | | | | | | | | | | | | | |
| EEE | MJ | | | | | | | | | | | | | |
| EET | MJ | | | | | | | | | | | | | |
| Legende | HWD = Gefährlicher Abfall zur Deponie; NHWD = Entsorgter nicht gefährlicher Abfall; RWD = Entsorgter radioaktiver Abfall; CRU =Komponenten für die Wiederverwendung; MFR = Stoffe zum Recycling; MER = Stoffe für die Energierückgewinnung; EEE = Exportierte Energie elektrisch; EET = Exportierte Energie thermisch | | | | | | | | | | | | | |

Tabelle 21: Informationen zur Beschreibung des biogenen Kohlenstoffgehalts am Werkstor

| Biogener Kohlenstoffgehalt | Einheit |
|--|---------|
| Biogener Kohlenstoff im Produkt | kg C |
| Biogener Kohlenstoff in der zugehörigen Verpackung | kg C |
| Anmerkung: 1 kg biogener Kohlenstoff entspricht 44/12 kg CO ₂ | |

Wenn die Masse der Stoffe, die biogenen Kohlenstoff enthalten im Produkt weniger als 5 % der Masse des Produktes ausmacht, darf die Deklaration des biogenen Kohlenstoffgehalts weggelassen werden.

Wenn die Masse der Stoffe, die biogenen Kohlenstoff enthalten in der Verpackung weniger als 5 % der Gesamtmasse der Verpackung ausmacht, darf die Deklaration des biogenen Kohlenstoffgehaltes der Verpackung weggelassen werden.

Anmerkung: Hier können auch optionale Indikatoren und Ergebnisse abgebildet werden, Impact und/oder LCI (Waterscarcity, Humantox, Landuse, Biogenic Carbon...)

6 LCA: Interpretation

Für das Verständnis der Ökobilanz müssen sowohl die aggregierten Indikatoren der Sachbilanz wie auch der Wirkungsabschätzung (LCIA) aus Kap. 0 in einer Dominanzanalyse interpretiert werden.

Die Interpretation muss auch eine Beschreibung der Spanne bzw. Varianz der LCIA-Resultate beinhalten, wenn die EPD für mehrere Produkte gültig ist.

Es wird empfohlen, die Interpretation der Ergebnisse mit Graphiken zu illustrieren (z.B. die Dominanzanalyse bezüglich der Verteilung der Umwelteinflüsse über die Module, etc.).

Bei der Deklaration von Durchschnittsprodukten ist die Bandbreite der möglichen Ergebnisse für die Einzelprodukte für die wesentlichen Wirkungskategorien, die für die eingesetzten Materialien relevant sind, anzugeben.

Bezüglich Modul D ist in der Interpretation in der EPD darauf hinzuweisen, dass die Gutschriften und Lasten außerhalb der Produktsystemgrenzen liegen. Graphiken zur Ergebnis-Interpretation des Lebenszyklus sind derart zu gestalten, dass Module A1-C4 in einer Graphik und Modul D in getrennten Graphiken dargestellt sind. Alternativ können die Ergebnisse auch ohne Graphiken interpretiert werden.

Bei Verlängerung einer EPD:

Verpflichtend sind im Hintergrundbericht in der Interpretation in eigenem Block anzuführen:

Gründe für Abweichungen der Ergebnisse einzelner Indikatoren um mehr als 15% im Vergleich zum vorherigen Ergebnis. Dies dient als Information für Verifizierer und um die Rechtssicherheit zu erhöhen. Anwender können somit auch entsprechend informiert werden. Aussagen, die veröffentlicht werden können (gleiche Rahmenbedingungen, anderer Strommix) können auf Wunsch des Kunden auch im EPD Dokument stehen.

7 Literaturhinweise

In der EPD bereits vollständig zitierte Normen und Normen zu den technischen Nachweisen bzw. technischen Eigenschaften müssen hier nicht aufgeführt werden. Darüberhinausgehende, in der EPD referenzierte Literatur ist jedoch vollständig zu zitieren.

Die Literatur ist in folgender Form darzustellen:

Autor, V. und Autor, V. (Jahr). Artikeltitle. Untertitel. Ort: Verlag.

Autor, V. (Jahr). Artikeltitle. In: Nachname, V. und Nachname, V. (Hrsg.): Name der Zeitschrift. Bd. 2 oder JahrgangNr., 207-210.

Organisation (Jahr): Voller Name der Vorschrift oder Regel. Herausgabedatum. Ort: Gesetzgebendes Organ.

Immer zu zitieren sind (in der geltenden Fassung):

ÖNORM EN ISO 14025: Umweltkennzeichnung und -deklarationen – Typ III Umweltdeklarationen – Grundsätze und Verfahren

ÖNORM EN ISO 14040: Umweltmanagement – Ökobilanz – Grundsätze und Rahmenbedingungen

ÖNORM EN ISO 14044: Umweltmanagement – Ökobilanz – Anforderungen und Anleitungen

ÖNORM EN 15804: Nachhaltigkeit von Bauwerken – Umweltdeklarationen für Produkte – Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte

Management-System Handbuch inkl. mitgeltende Unterlagen der Bau EPD GmbH

8 Verzeichnisse und Glossar

8.1 Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1: Beispiel eines Flussdiagramms Herstellungsprozesse..... 12

8.2 Tabellenverzeichnis

Tabelle 1: Produktrelevante Normen 9

Tabelle 2: Technische Daten für Betonstähle..... 10

Tabelle 3: Referenz-Nutzungsdauer (RSL) gemäß Eurocode 2..... 14

Tabelle 4: Deklarierte Einheit..... 15

Tabelle 5: Deklarierte Lebenszyklusphasen 16

Tabelle 6: Beschreibung des Szenarios „Transport zur Baustelle (A4)“..... 18

Tabelle 7: Beschreibung des Szenarios „Einbau in das Gebäude (A5)“ 18

Tabelle 8: Beschreibung des Szenarios „Instandhaltung (B2)“ 19

Tabelle 9: Beschreibung des Szenarios „Reparatur (B3)“ 19

Tabelle 10: Beschreibung der Szenarios „Ersatz (B4)“ 19

Tabelle 11: Beschreibung der Szenarios „Umbau/ Erneuerung (B5)“ 20

Tabelle 12: Beschreibung der Szenarios „Betriebliche Energie (B6)“ bzw. „Wassereinsatz (B7)“ 20

Tabelle 13: Beschreibung des Szenarios „Entsorgung des Produkts (C1 bis C4)“ 21

Tabelle 14: Beschreibung des Szenarios „Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotenzial (Modul D)“ 21

Tabelle 15: Ergebnisse der Ökobilanz Umweltauswirkungen..... 22

Tabelle 16: Zusätzliche Umweltindikatoren..... 22

Tabelle 17: Ergebnisse der Ökobilanz Ressourceneinsatz..... 23

Tabelle 18: Klassifizierung von Einschränkungshinweisen zur Deklaration von Kern- und zusätzlichen Umweltindikatoren 24

Tabelle 19: Ergebnisse der Ökobilanz Ressourceneinsatz 25

Tabelle 20: Ergebnisse der Ökobilanz Output-Flüsse und Abfallkategorien 25

Tabelle 21: Informationen zur Beschreibung des biogenen Kohlenstoffgehalts am Werkstor 25

8.3 Abkürzungen

8.3.1 Abkürzungen gemäß ÖNORM EN 15804 – Im EPD Dokument nicht angewandte Abkürzungen sind zu streichen.

| | |
|------|---|
| EPD | Umweltproduktdeklaration (en: environmental product declaration) |
| PKR | Produktkategorieregeln, (en: product category rules) |
| LCA | Ökobilanz, (en: life cycle assessment) |
| LCI | Sachbilanz, (en: life cycle inventory analysis) |
| LCIA | Wirkungsabschätzung, (en: life cycle impact assessment) |
| RSL | Referenz-Nutzungsdauer, (en: reference service life) |
| ESL | Voraussichtliche Nutzungsdauer, (en: estimated service life) |
| EPBD | Richtlinie zur Energieeffizienz von Gebäuden, (en: Energy Performance of Buildings Directive) |
| GWP | Treibhauspotenzial (en: global warming potential) |
| ODP | Abbaupotenzial der stratosphärischen Ozonschicht (en: depletion potential of the stratospheric ozone layer) |
| AP | Versauerungspotenzial von Boden und Wasser (en: acidification potential of soil and water) |
| EP | Eutrophierungspotenzial (en: eutrophication potential) |
| POCP | Potenzial für die Bildung von troposphärischem Ozon (en: formation potential of tropospheric ozone) |
| ADP | Potenzial für die Verknappung von abiotischen Ressourcen (en: abiotic depletion potential)" |

8.3.2 Abkürzungen gemäß vorliegender PKR

| | |
|-----------|---|
| CE-Kennz. | franz. Communauté Européenne = „Europäische Gemeinschaft“ oder Conformité Européenne, soviel wie „Übereinstimmung mit EU-Richtlinien“ |
| REACH | Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (de: Verordnung über die Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe) |



Eigentümer und Herausgeber

Bau EPD GmbH
Seidengasse 13/3
1070 Wien
Österreich

Tel +43 699 15 900 500
Mail office@bau-epd.at
Web www.bau-epd.at



Programmbetreiber

Bau EPD GmbH
Seidengasse 13/3
1070 Wien
Österreich

Tel +43 699 15 900 500
Mail office@bau-epd.at
Web www.bau-epd.at

Logo

Ersteller der Ökobilanz

Name des Erstellers Person
Name des Erstellers Institution (wenn rel.)
Straße
PLZ/Ort
LAND

Mail Person Ersteller
Tel
Fax
Mail
Web

Logo

Inhaber der Deklaration

Name
Straße
PLZ/Ort
LAND

Tel
Fax
Mail
Web